



Lynhurtige robotter pakker Skumbanener og P-tærter

Pakningen af Skumbanener, P-tærter og andre kendte godbidder fra konfekturefabrikken Carletti foregår ved hastigheder, hvor vi mennesker kommer til kort. En komplet automatisering af pakkeprocessen kostede i første omgang 8 arbejdspladser, men i det lange løb skal indførelsen af lynhurtige pick'n'place-robotter sikre fremtidige arbejdspladser.

Skræddersyet robotløsning frem for standard

De chokoladeovertrukne produkter, hvoraf mange har en kerne af skum, kræver en særdeles skånsom håndtering.

Før i tiden blev al håndtering af de omtalte varemærker udført af 12 medarbejdere, der omhyggeligt pakkede produkterne i displayæsker. Processen var dyr og karakteriseret ved mange ensidigt gentagne rutiner. I et marked med intens konkurrence var det en uholdbar situation. Derfor vedtog man i 2009 at automatisere processen fra køletårn til pakning i æsker.

Produktionsdirektør Benny Poulsgaard fortæller, hvorfor valget faldt på robotautomation.

”Vi undersøgte naturligvis muligheden for at købe en komplet pakkelinje fra en maskinleverandør med speciale i netop konfekture. Vi konstaterede dog hurtigt, at vi havde brug for en langt større fleksibilitet, end de kunne tilbyde. Vores produkter og emballage forandres nemlig løbende. Blandt fire udvalgte automationshuse faldt vores valg på en løsning fra Kjærgaard, der kunne præsentere en innovativ løsning til en konkurrencedygtig pris.”

Kjærgaard

T: 7565 0000

www.kia.dk



**Kunde:
Carletti A/S**



Pakker on-the-fly

Løsningen fra Kjærgaard er opbygget omkring 6 højtydende pick'n'place-robotter, der arbejder ud fra deltaparallel-princippet. Med guidance fra to visionsystemer pakker robotterne 450 produkter i minuttet fra et kørende bånd. Ikke alene foregår pakningen ved høje hastigheder, men man imponeres også over den styring og kommunikation, der skal til for at holde rede på antallet og positionen af produkter, æsker og mellem-lagspaf i en proces, hvor alt er i bevægelse hele tiden. Tæller man ilægning af mellemlagspappet med foretager robot-cellerne helt op til 540 pick i minuttet.

Avanceret styring gjort enkelt

Styringen af robotterne og den komplette linje er udviklet i et tæt samarbejde mellem Kjærgaard og Rockwell Automation. Kjærgaard har bundet det hele sammen i en overordnet linjestyling med integration til pakkemaskiner, robotter, vision, m.m.

Robotterne fungerer uden en egentlig robotcontroller, da styringen heraf er baseret på en standard PLC. Det betyder, at Kjærgaard med sine pick'n'place-celler har en løsning, der kan tilpasses og omprogrammeres af en bredere skare af teknikere.

Missionen er lykkedes – og lidt til

I dag benytter Carletti pakkelinjen til en lang række forskellige produkter, herunder også skumprodukter, der ikke er overtrukket med chokolade. Om resultaterne ved indførelsen af pakkelinjen med de 6 lynhurtige robotter siger Benny Poulsgaard:

”Vi er blevet de ensidigt gentagende arbejdsrutiner kvit og har opnået de besparelser, vi havde stillet os selv i udsigt. Alene de to parameter gør, at pakkelinjen har opfyldt sin mission. Derudover har robotterne gjort det muligt og ikke mindst rentabelt at indføre nye æsketyper og dermed udnytte den fleksibilitet en robotløsning tilbyder”.



Robotoperatør Palle Schnoor flankeret af Produktionsdirektør Benny Poulsgaard, der fortæller, at linjen til fulde har opfyldt sin vigtigste mission, nemlig at reducere omkostningerne og fjerne ensidigt gentagende arbejdsrutiner.

Kjærgaard

Løsning · Odense · Hjallerup
Skive · Hedehusene

T: 7565 0000
F: 7565 0422

info@kia.dk
www.kia.dk

LÆS FLERE
KUNDECASES
PÅ KIA.DK