



Ubemandet præcisionsbearbejdning hos NFI i Næstved

NFI, Nordisk Finmekanik Industri ApS, i Næstved opfatter ifølge direktør, Henrik Thomsen, sine veluddannede medarbejdere som virksomhedens vigtigste ressource. Derfor har den sydsjællandske virksomhed længe haft et ønske om at forbedre arbejdsmiljøet i forbindelse med afgratningen af cylindriske metalemner.

En automatisering af afgratingsprocessen var dog ikke helt ligetil. NFI's emner skal nemlig behandles særdeles skånsomt for at undgå ridser og anden form for beskadigung på emnernes blanke overflader.

Gummiblære løfter emnerne

Opgaven er løst med en 6-akset industrirobot af typen Hyundai HA020 fra Kjærgaard A/S. Til løft af emnerne

anvendes et perforeret rør, der indeholder en lufttæt gummiblære. Røret fungerer som robottens gribeværktøj ved, at røret føres ned i det cylinderformede emne for herefter at blive fyldt med luft. Ved perforeringerne buler gummiblæren ud og sikrer således et yderst skånsomt løft.

Emnet føres herefter til afgratingsværktøjet, hvorefter det genplaceres i et fikstur.

Kjærgaard

T: 7565 0000

www.kia.dk

Kunde:

**NFI, Nordisk Finmekanik
Industri ApS**



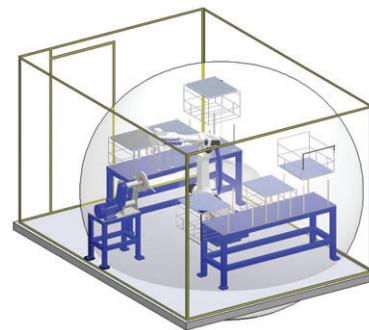
Robotløsningen håndterer, uden omstilling, 10 forskellige emnetyper. Til genkendelse af emnetypen anvendes en fotocelle, der detekterer højden af emnerne.

Resultat: bedre arbejdsmiljø og øget gennemløb

Først og fremmest er det lykkedes at fjerne de uønskede arbejdsrutiner i forbindelse med

afgratningen - og det vel og mærke uden at gå på kompromis med den skånsomme håndtering. Dernæst har indførelsen af en industrirobot haft flere positive sidegevinster. Det, at robotten kan arbejde 100 % ubemandet i op til 3 timer, har bidraget til færre stop, øget gennemløb og en årlig besparelse, der omrent svarer til en årløn.

"Vi havde en tæt dialog med Kjærgaard hele vejen igennem projektet. Jeg tror det var en af grundene til, at robotcelen fungerede så godt lige fra idriftsættelsesdatoen. I hvert fald levede cellen 100 % op til vores forventninger," fortæller en tilfreds Henrik Thomsen. "Afgørende for vores valg af leverandør var primært Kjærgaards særlige løsningsforslag med gummiblæreprincippet, men også det faktum, at de kunne levere cellen til en meget konkurrencedygtig pris. Cellen har en tilbagebetaling på under 2 år,



Den komplette robotcelle

havd vi finder meget tilfredsstilende," slutter Henrik Thomsen.

Firmafakta:

Nordisk Finmekanik Industri ApS, blev stiftet i 1994 af Henrik Thomsen. NFI har siden starten haft det klare mål, at fremstille kvalitetsemner i spåntagende bearbejdning til konkurrencedygtige priser. En stram produktionsstyring og en effektiv kvalitetskontrol har været med til at sikre NFI en solid position som underleverandør for en lang række danske og udenlandske producenter.

Kjærgaard

Løsning · Odense · Hjallerup
Skive · Hedehusene

T: 7565 0000
F: 7565 0422

info@kia.dk
www.kia.dk

LÆS FLERE
KUNDECASES
PÅ KIA.DK